DISIBEINT ELECTRONIC SL
FABRICACIÓN DE COMPONENTES PARA LA AUTOMATIZACIÓN

Segle XX, 91
08032 - BARCELONA (ESPAÑA)
Tel.: 34-93-4560995 / 4330370
Fax: 34-93-4354532
www.disibeint.com
disibeint@disibeint.com

APLICACIÓN DE LA DIRECTIVA DE RESTRICCION DE SUSTANCIAS PELIGROSAS DEL CONSEJO Y DEL PARLAMENTO EUROPEO

1. La sustancia restringida incluida en la citada normativa y utilizada en la fabricación de piezas en nuestra empresa o por nuestros proveedores es el plomo. Básicamente ello afecta a:

   1.1. Proveedores de componentes electrónicos: presencia de plomo en los terminales de determinados componentes.
   1.2. Proveedores fabricantes de circuitos impresos: se utiliza SnPb en el acabado final.
   1.3. Montadores de componentes en circuitos impresos: el plomo está presente en las aleaciones de estaño.
   1.4. En el acabado final en nuestras instalaciones se utilizan aleaciones de estaño en piezas como, por ejemplo, contrapesos de determinados controles de nivel de líquidos. Se ha sustituido el Pb por acero Inoxidable AISI 304.

   Nuestros proveedores en estos campos están realizando los cambios oportunos. En este sentido podemos adelantarles que los fabricantes de circuitos impresos ya pueden, a petición nuestra, realizar el acabado de los mismos libre de plomo, en plata (baño de plata LT 750-92).

   Los montadores están efectuando los cambios oportunos para adaptar sus equipos a la utilización de las nuevas aleaciones que tienen su base en SnAgCu y que también adoptaremos en nuestras operaciones internas.

   Nuestros distribuidores de componentes electrónicos van incrementando rápidamente el número de componentes que no contienen plomo

   En nuestros fabricados en los que intervienen acero inoxidable, aleaciones de níquel, titanio o aleaciones de titanio no contienen sustancias peligrosas tales como Cd,Pb,Hg,Cr6 y Bi.

   Los materiales plásticos utilizados en la fabricación de nuestras envolventes plásticas no contienen PBDE ni PBB.

   Las resinas utilizadas en determinados fabricados de nuestra producción no contienen sustancias restringidas.

   Finalmente en algún modelo de control de nivel de flotador que se comercializa fuera de la UE se utiliza interruptor de mercurio, pero disponemos de la misma versión de flotador con micro-ruptor para el mercado europeo.

2. Nuestra empresa trabaja para que en Enero de 2006 pueda haber eliminado el plomo en los productos de su fabricación. No descartamos que en modelos de poca rotación se agote el plazo máximo de 01.07.2006.

3. El cambio efectuado afectará a la totalidad de las referencias de nuestra fabricación.

4. No habrá ninguna referencia que por razón de la directiva ROHS deje de fabricarse. Los que sean eliminados o reemplazados lo serán por otra causa.

DISIBEINT ELECTRONIC SL
FABRICACIÓN DE COMPONENTES PARA LA AUTOMATIZACIÓN

Segle XX, 91
08032 - BARCELONA (ESPAÑA)
Tel.: 34-93-4560995 / 4330370
Fax: 34-93-4354532
www.disibeint.com
disibeint@disibeint.com

5. A partir del momento en la que cada equipo suministrado esté libre de plomo, se identificará adecuadamente en el lugar oportuno, para diferenciarlos de los que no lo estén.

6. No habrá restricciones de utilización pudiéndose utilizar los equipos como hasta ahora.

7. Los fabricantes de circuitos impresos nos recomiendan almacenar estos productos antes de su montaje y proceso de soldadura a una temperatura inferior a 30ºC y con una humedad relativa inferior al 50%.

8. Mientras algunos proveedores auguran que no habrá ningún incremento por la supresión del plomo (por ejemplo en los circuitos impresos), los montadores - debido a un probable aumento de la materia prima y del coste de las nuevas instalaciones - es posible que lo repercutan. En nuestra opinión y debido a que la incorporación de este proceso hasta el segundo semestre del 2006 será progresiva, estos ligeros aumentos quedarán absorbidos dentro de los incrementos generales.

9. Nuestro plan de actuación es el siguiente:

   9.1. De forma progresiva, adquisición de los circuitos impresos con el acabado final libre de plomo.
   9.2. La adquisición progresiva de componentes electrónicos sin plomo ya se está efectuando desde hace algún tiempo.
   9.3. A partir del segundo semestre del 2005 y contando con circuitos y componentes libres de plomo, iniciar el empleo de aleaciones de estaño sin plomo en los procesos de soldadura, con lo que cada referencia quedará adaptada al cumplimiento de la directiva.
   9.4. A partir de Enero del 2006 la totalidad de nuestros fabricados estarán sustituidos por otros libres de plomo y por tanto podremos hablar de la desaparición de productos con plomo. Como hemos mencionado anteriormente podemos utilizar este primer semestre hasta la fecha límite para comercializar aquellas referencias de menor rotación.

10. En la actualidad todos nuestros productos contienen plomo. En el pasado efectuamos cambios en productos retardantes de llama halogenados, en el material utilizado en nuestros envolventes plásticos (tanto a nivel de productos V0 como de pigmentos colorantes) y en los envases utilizados, cartón ondulado reciclado, así como las tintas de aceites vegetales libres de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles) utilizada en la impresión de las cajas.

Emili Jolis
Dpto. Calidad
DISIBEINT ELECTRONIC SL